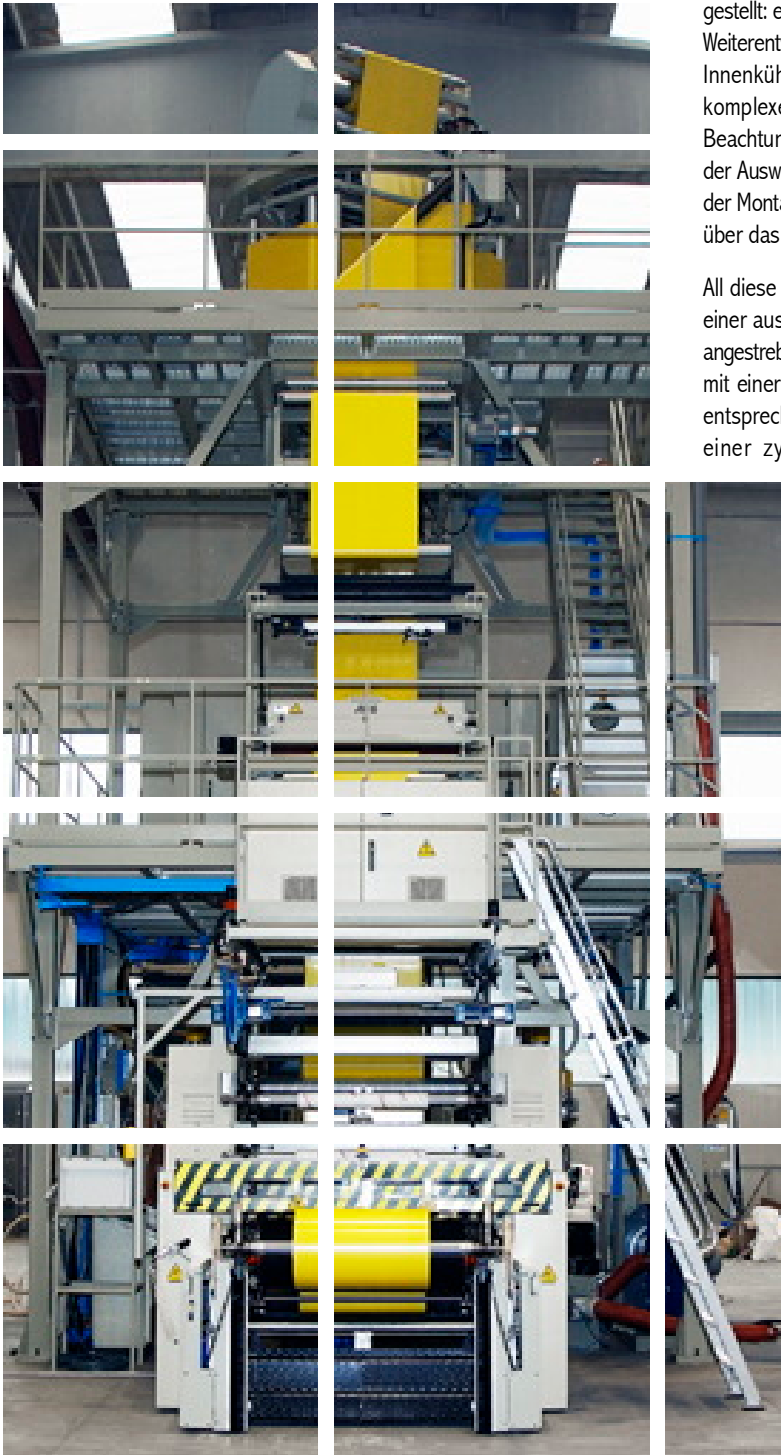




Die stetig steigenden Anforderungen an Maschinen zur Herstellung von innovativen Folien mit technologischen und ökonomischen Vorteilen war die Grundvoraussetzung für die Entwicklung der neuen INNOEX Coextrusion Centre Blasfolien-Anlagenbaureihe.

An die Herstellung von hochqualitativen Folien werden folgende Anforderungen gestellt: eine kontinuierliche dem laufenden Stand der Technik entsprechende Weiterentwicklung in bezug auf Schnecken, Blasfolienwerkzeugen, Kühlringen, Innenkühlsystemen, Folienabzügen und Wickelmaschinen. Eine immer komplexere und effiziente Prozesskontrolle und Anlagenregelung die Beachtung jedes Details während der Produktionsphase: angefangen von der Auswahl der Materialien und Komponenten und deren Bearbeitung, von der Montage bis zur Installation, von der Inbetriebnahme bis hin zum Service über das gesamte Maschinenleben.

All diese Elemente zusammen garantieren die Herstellung von Folien mit einer ausgezeichneten Planlage, einer kontrollierten Dickenverteilung, mit angestrebten und wiederholbaren mechanischen und optischen Eigenschaften, mit einer definierten und konstanten Folienbreite, Lage für Lage mit der entsprechenden Zugspannung aufgewickelt um kantengerade Rollen mit einer zylindrischen Geometrie und ohne Falten zu produzieren.



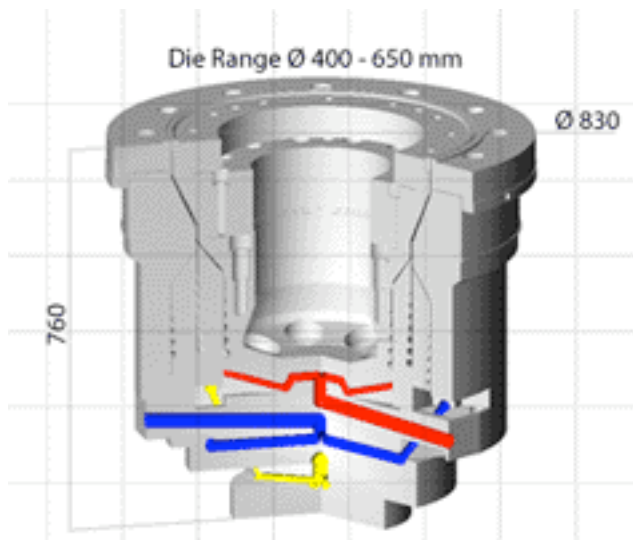
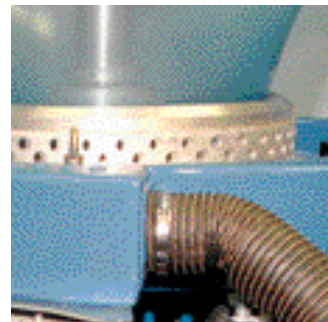
### Prozesskontrolle

Das graphische Bedienfeld ist intuitiv und mehrsprachig ausgeführt. Jede Maschinenkomponente wird kontinuierlich über eine OMRON SPS überwacht. Temperatur- und Geschwindigkeits-Sollwerte, die gravimetrische Dosierung, Laufmetergewichtsregelung, Foliendickenprofilregelung, Anfahr- und Abstellprofile, Rezepturmanagement, Reporte und Alarmberichte sind die typisch überwachten Funktionen. Ein Modem für die Fernwartung ist Standard.



### LSW Wickler

Heute ist der LSW Wickler in verschiedenen Arbeitsbreiten, mit unterschiedlichen Arbeitsgeschwindigkeiten und Ausrüstungen erhältlich. Standardausführung ist die Anordnung „Rücken an Rücken“ als Doppelwickler. Auf Wunsch kann die Anordnung auch „Gesicht zu Gesicht“ oder als Einzelwickler ausgeführt werden. Der LSW Wickler wird als Kontaktwickler ausgeführt auf Wunsch auch mit Kontaktwicklung mit Zentralantrieb unterstützt und mit Spaltwicklung. Die Folienrolle läuft auf horizontalen Wickelwellenführungen, somit entsteht kein Gewichtseinfluss auf Wicklung. Ein Tänzerwalzensystem garantiert für eine konstante Zugspannung und Geschwindigkeitsanpassung.



**SPACCATO TESTA  
CBH 700**

### CR350 Kühlung und Innenkühlsystem:

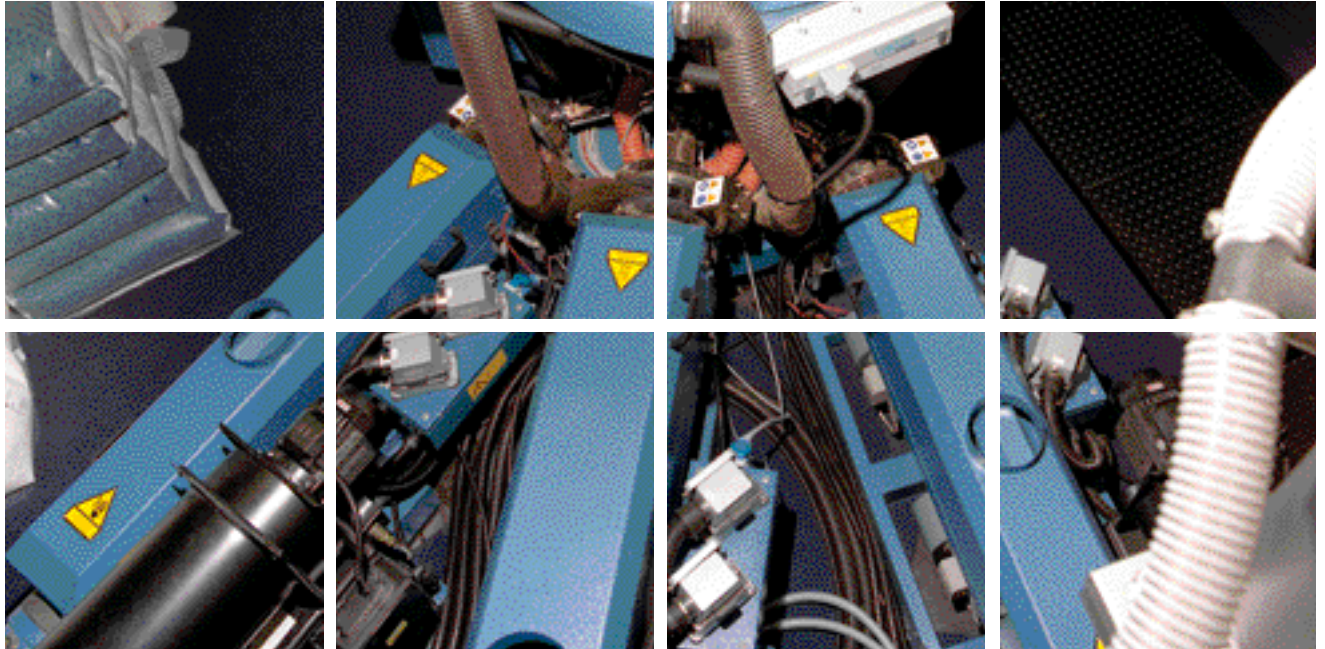
Der Kühlung mit einem Doppellippeneinsatz erlaubt einen hohen Luftdurchsatz bei gleichzeitig konstanter Blasenstabilität, welches einen hohen Durchsatz bei verbesserten Dicketoleranzen und einer sehr guten Transparenz gewährleistet. Dadurch sind Durchsatzleistungen von 1,3 bis 1,4 kg/mm Düsendurchmesser erreichbar.

Standard Lippeneinsätze für ein Aufblasverhältnis von 1,2 bis 3,5 (spezielle Lippeneinsätze für spezifische Produkte auf Anfrage erhältlich).

Optional ist eine Dickenprofilregelung erhältlich.

**Diese Punkte sind die Stärken der Baureihe:**

Schicht Coextrusions Blasfolienwerkzeug CBH 500 mit Radialverteiler.  
Einsatz von vergüteten Stählen um Deformationen bei Temperaturzyklen zu vermeiden.



Die Auslegung der Wendelverteiler und Schmelzkanäle erfolgt über eine spezielles Programm für eine Verarbeitung eines breiten Rohmaterialspektrums. Optimierte Schmelzkanäle zur Reduzierung von Verweilzeiten, Vermeidung von Ablagerungen und schnelleren Materialwechseln. Gleichmäßige Schmelzeverteilung in den Wendelverteilern zu Reduzierung von Dickentoleranzen. Verchromte Schmelzkanäle. Austauschbare Düseneinsätze.

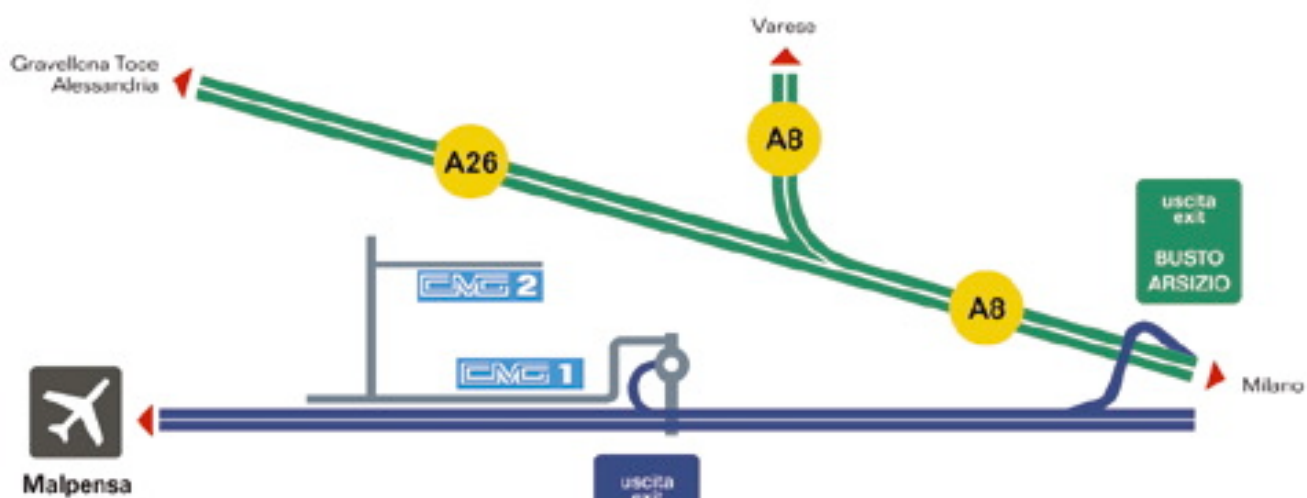
Konfiguration und Optionen	Grund- ausst.
Materialförderung	▼
Gravimetrische Dosiersysteme	▼
Zylinder m. genuteter Einzugsbüchse	●
Barriere Schnecke	●
schrägeschnitt. Mischteile	●
Schneckenstegpanzerung	▼
Bimetall-Zylinder	▼
Schnellwechsel Düsenspalt	●
zusätzl. Düsenspalt	▼
IBC + width control & bubble guide	●
IBC - tubular width & bubble guide	▼
Option thickness control	▼
Massedruck- u. temperaturmessvorr.	●
Massedruckmessvorr. nach Siebw.	▼
Ratschensiebwechsler	▼
Seitenfaltenvorrichtung	▼
Karbon Umlenkrollen	▼
Korona Vorbehandlung	▼
Mikroperforiereinrichtung	▼

● Standard - ▼ Option

Modell			S	M	L	XL
Folienbreite*	brutto	mm	1400	1800	2400	2800
	netto	mm	1300	1700	2300	2700
Extruder			2x50	2x55	2x70	2x70
			1x70	1x75	1x80	1x100
Extruderleistung		kg/h	455	520	740	900
Drehstrommotor		Kw	254	254	354	411
Siebwechsler			Leva / Cricchetto			
<b>Station. Blaskopf</b>			<b>CBH 500</b>	<b>CBH 500</b>	<b>CBH 700</b>	<b>CBH 700</b>
Düse	min	mm	175	175	350	350
	max	mm	400	400	650	650
Optimaler Düsenbereich	min	mm	175	250	350	500
	max	mm	250	350	500	650
Durchsatzleistung		kg/h	175/300	250/420	350/600	500/780
Innenkühlung			Si			
Anz. Der Heizzonen			8			
<b>Doppelspalt-Kühlring</b>			<b>CR 350</b>	<b>CR 350</b>	<b>CR 650</b>	<b>CR 650</b>
<b>Kalibrierkorb m. Rollen</b>		mm	420/1450	510/1800	680/2460	800/2860
<b>Revers. Abzugseinheit</b>			<b>HO 1400</b>	<b>HO 1800</b>	<b>HO 2400</b>	<b>HO 2800</b>
<b>Wickler</b>			<b>LSW 1400</b>	<b>LSW 1800</b>	<b>LSW 2400</b>	<b>LSW 2800</b>
Max. Rollendurchmesser		mm	1200 (1100 Reverse)			
Max. Rollengewicht		kg	1400	1800	2400	2800
Foliendickenbereich		mm	10-250			
Anlagengeschwindigkeit		m/min	75 - 150 - 225			
Platzbedarf		m	5.00x14.00	5.80x15.00	6.40x16.00	7.00x16.20
Höhe		m	8.50	9.30	13.00	17.50

\*Andere Abmessungen auf Anfrage erhältlich

Wicklermodelle	SB Surface base	SC Surf. Cling Stretch	ST Surface Technical	SR Simple Reverse	SL LUX Reverse
Anordn. "Gesicht zu Gesicht"	▼	▼	▼	▼	▼
Separierwalzen n. Vorabzug	●	●	●	●	●
Messeroszillation	▼	●	▼	▼	●
Querschneid. Schlagmesser	▼	●	▼	▼	▼
Kran für Wickelwellen	●	●	●	●	●
autom. Rollenentnahme	▼	▼	▼	▼	▼
Gekühlte S-Walzen am Einlauf	▼	▼	▼	▼	●
Wickelwellen-Vorbeschleunig.	▼	●	▼	▼	●
Paket f. Klebrige Folien	▼	●	●	▼	●
Motorisierung Zwischenabzug	▼	●	▼	▼	●
Wickelwellenantrieb - Axialmotor, Fotozelle f. Spaltwickl., Wickelricht.-Umkehr	▼	▼	●	●	●
Randstreifenabführung	▼	●	●	▼	●
Antistatik-Gebläse	▼	▼	●	▼	●
Wickeltrommel Oberfläche	Gummi	Gummi	Gummi	Gummi	Gummi
Rollen mit Silikonbeschichtung	▼	●	▼	▼	▼
Kleberloses Anwickeln	▼	▼	▼	▼	●
Nicht kombinierb. Ausrüstungen	Wickelrichtungsumkehr und kleberloses Anwickeln				
	Schlagmesser mit dicken Folien und Seitenfaltenschlauch				



**CMG 1** - Corso Europa, 71  
 21010 Cardano al Campo (Va)  
 Tel. +39 0331 261255

**CMG 2** - Via G. Cantore, 28  
 21010 Cardano al Campo (Va)  
 Tel. +39 0331 261669