



RetoCompact



Italian quality, italian flexibility

PROJEKTIERUNG UND BAU VON BLASFOLIENANLAGEN



Diese Reihe von Extrusionsanlagen zur Herstellung von Blasfolien aus Polyäthylen wurde entwickelt um den Platzbedarf, die Installation- und Inbetriebnahmezeiten zu optimieren. Der Extruder und das Dosiersystem, das Folienblaswerkzeug und der Doppellippenkühlring, der Elektroschaltschrank und die Verkabelung sowie die Kühlluft- und Wasserverteilung ergeben eine einzigartige funktionelle vorgefertigte Einheit, die aufgrund der Modulbauweise vor Auslieferung getestet ist.

Die bemerkenswerten kompakten Eigenschaften und die Qualität der Roto Compact Anlagen zeichnen sich durch das technologische Niveau der verschiedenen Bauteile aus:

Drehstrommotoren für Extruder und verschiedenen Komponenten, ergeben den besten Kompromiss in Hinsicht auf Stromverbrauch, Anschaffungs- und Wartungskosten.

Die **Barriere-Extruderschnecke** mit variablen Stegen erlaubt eine hohe Flexibilität in der Produktion bei Einsatz ein großen Spektrums an Rohstoffen unter Einbezug der letzten Entwicklungen an mLLDPE Materialien.

Das **Blasfolienwerkzeug** mit zentraler Einspeisung und der Doppelspalt-Kühlring ergeben eine hohe Produktivität von gleichförmigen faltenfreien Folien mit optimalen Dickentoleranzen.

Moderner funktioneller reversierende Abzugseinheit, ein „muss“ für die Herstellung von Flach- oder Schlauchfolien mit hochqualitativen Rollen.

Ausführungen von Wicklern, erhältlich mit unterschiedlichen Konfigurationen und Geschwindigkeiten, geeignet, die Leistungsansprüche von einfachsten bis hin zu den komplizierten und hochanspruchsvollen Produkten, zu befriedigen.

Roto Compact Anlagen sind am Markt bereits gut eingeführt und erfüllen die hohe Anforderungen der Kunden, was durch die hohe Anzahl an weltweit gelieferten Anlagen bewiesen ist.

RotoCompact

MODELL			50/900	55/1200	70/1400	75/1600	80/1800
Breite	brutto	[mm]	900	1200	1400	1600	1800
	netto	[mm]	800	1100	1300	1500	1700
Extruder			50	55	70	75	80
Extruderleistung mit LDPE		[kg/h]	110	130	240	275	300
Drehstrommotor		[kW]	51	68	90	90	100
Siebwechsler	Handebel / Ratsche						
Blaskopf feststehend			BHP 20/F	BHP 20/F	BHP 20/F	BHP 28/F	BHP 28/F
Duese	min	[mm]	100	100	100	175	175
	max	[mm]	225	225	225	350	350
Optimaler Duesenbereich HDPE	min-max	[mm]	50 - 125	100 - 175	100 - 200	175 - 250	175 - 350
Durchsatzleistung HDPE (*)		[kg/h]	50 / 150	50 / 240	50 / 250	100 - 275	125 - 300
Optimaler Duesenbereich LDPE	min-max	[mm]	50 - 150	100 - 200	150 - 250	175 - 300	200 - 350
Durchsatzleistung LDPE (*)		[kg/h]	50 / 180	100 / 215	150 / 250	175 - 300	200 - 350
Innenkuehlung			-	-	Option	Option	ja
Anz. der Heizzonen			9	9	9	9	9
Doppelspalt-Kuehrling			CR 225	CR 225	CR 350	CR 350	CR 225
Kalibrierkorb CCN m. Teflonrollen (**)		[mm]	250 / 1160	250 / 1160	300 / 1540	300 / 1540	310 / 1830
Optional mit Typ Roll mit Einzelrollen (**)			330 / 1110	330 / 1110	380 / 1430	470 / 1720	470 / 1720
Vert. Revers. Abzugseinheit			HO 900	HO 1200	HO 1400	HO 1600	HO 1800
Wickler (Einzel / Doppel)			TA 900	TA 1200	TA 1400	TA 1600	TA 1800
Max. Rolledurchmesser		[mm]	1000				
Max. Rollengewicht		[Kg]	550	750	900	1050	1150
Folienstaerkenbereich			10 - 200				
Alnageschwindigkeit		[m/min]	80 - 100 - 120 - 150 - 175				
Benoetigte Austellflaeche		[mm]	3,90 x 12,00	3,96 x 12,00	4,00 x 12,30	4,70 x 12,60	4,20 x 12,00
Hohe		[mm]	6,70	6,7	8,00	8,30	9,00

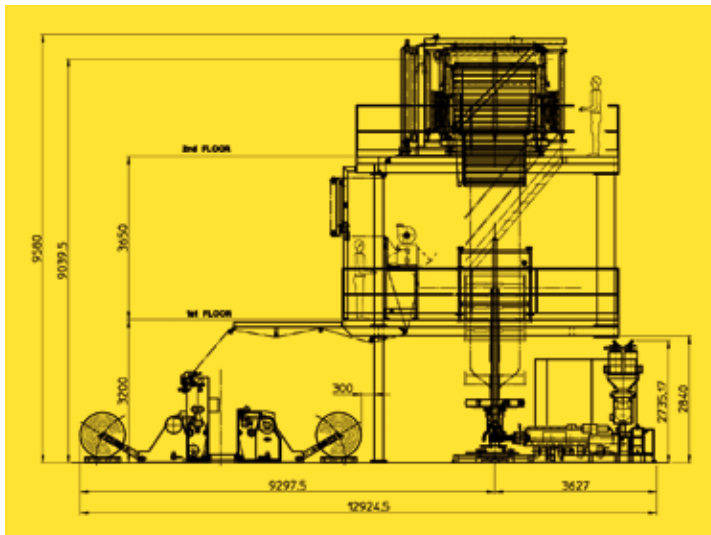
Optionen

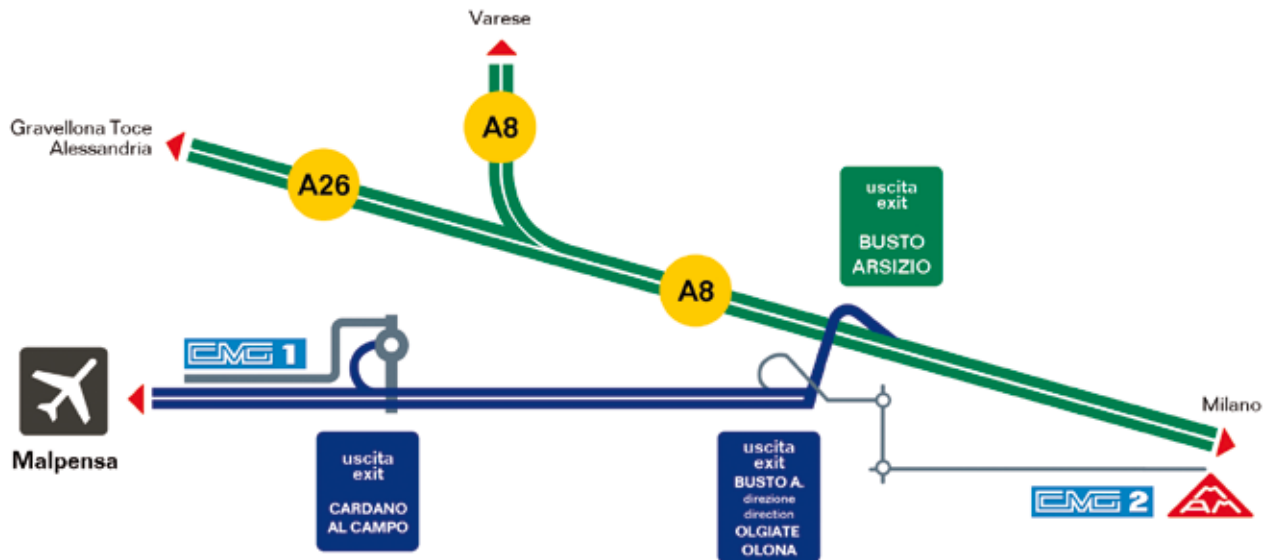
Überdimensionierter Extruder			55	70	80	-	-
Rohmaterial-Foerdersystem			○	○	○	○	○
Gravimetrische Dosiervorrichtung			○	○	○	○	○
Masse-Temperaturfuehler			●	●	●	●	●
Massedruck-Aufnehmer vor dem Siebwechsler			●	●	●	●	●
Massedruck-Aufnehmer nach dem Siebwechsler			○	○	○	○	○
Duesenspalt Schnellwechsel			●	●	●	●	●
Zusaetzlicher Duesenspalt			○	○	○	○	○
Innenkuehlung			-	-	○	○	●
Kalibrierkorb Typ Roll			○	○	○	○	○
Folienbreitenanzeige			●	●	●	●	●
Dickenprofilregelung			○	○	○	○	○
Seitenfaltenvorrichtung für tiefe Falten			○	○	○	○	○
Kohlefaserrollen			○	○	○	○	○

(*) Fuer optimalen Duesenbereich (**) grössere Dimension bei Einsatz von Seitenfalten

- Nicht verguegbar ●Standard ○Option

Diese Daten können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden





CMG 1 - Corso Europa, 71
21010 Cardano al Campo (Va)
Tel. +39 0331 37831

www.cmggallia.com
www.mam2.it

CMG 2 - Via A. Diaz, 80/82
21057 Olgiate Olona (Va)
Tel. +39 0331 37831
Fax +39 0331 378352