



La demande croissante de machines pour la production de film plastique innovant, technologiquement avancé et économiquement avantageux, est le critère de base du développement des nouvelles machines INNOEX Coextrusion Centre.

Pour la production de film de haute qualité il faut:  
une évolution continue d'avant-garde de la technologie de base en ce qui concerne vis et têtes d'extrusion, anneaux de refroidissement et systèmes de refroidissement intérieur de la bulle, tirages et enrouleurs;  
un contrôle de procès de plus en plus complète et efficace;  
le soin du détail en chaque phase productive: de la choix des projets à la sélection des composants des matériels et des traitements, de l'assemblage à l'installation, de la mise en service à l'assistance dans le temps de vie de la machine.

Tous ces éléments ensemble concourent à garantir la production de film planaire et lisse, à épaisseur contrôlé, avec caractéristiques optiques et mécaniques sévères et répétitives, de largeur définie et constante, enroulé couche à couche à la juste tension pour former des bobines avec géométrie cylindrique, côtés planaires et sans coutures.



### Contrôle de procès

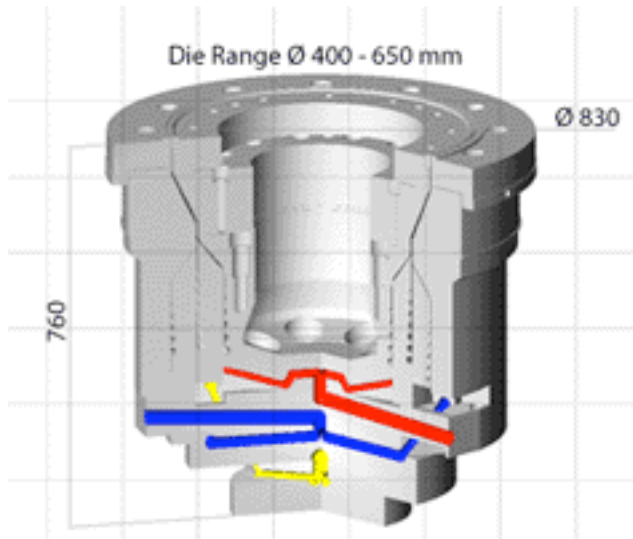
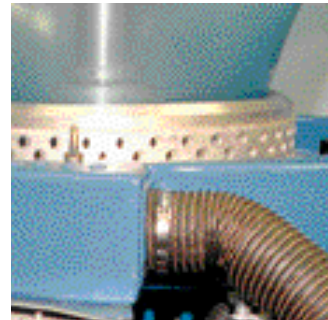
L'interface opérateur est graphique, intuitive et multilingue. Chaque composant est monitoré de manière continue d'un PLC Omron. Set point de température et de vitesse, dosage gravimétrique, contrôle poids linéaire, profil d'épaisseur, rampes d'allumage et extinction, gestion recettes, reports, gestion des événements et des alarmes sont les fonctions exécutées typiques. La connexion remote via modem est standard.



### Enrouleur LSW

L'enrouleur LSW est aujourd'hui disponible en largeurs utiles différentes, motorisations et configurations. La disposition classique est enrouleur double poste back to back. Au choix la machine peut être fournie simple ou front to front. Enroulement périphérique, périphérique avec centre assisté et gap. La formation de la bobine se réalise sur guides horizontaux pour que la pression de contact ne résulte pas influencée par composantes de poids de la bobine même.

Un group danseur garantit la constance de la tension d'enroulement et la synchronisation des vitesses.



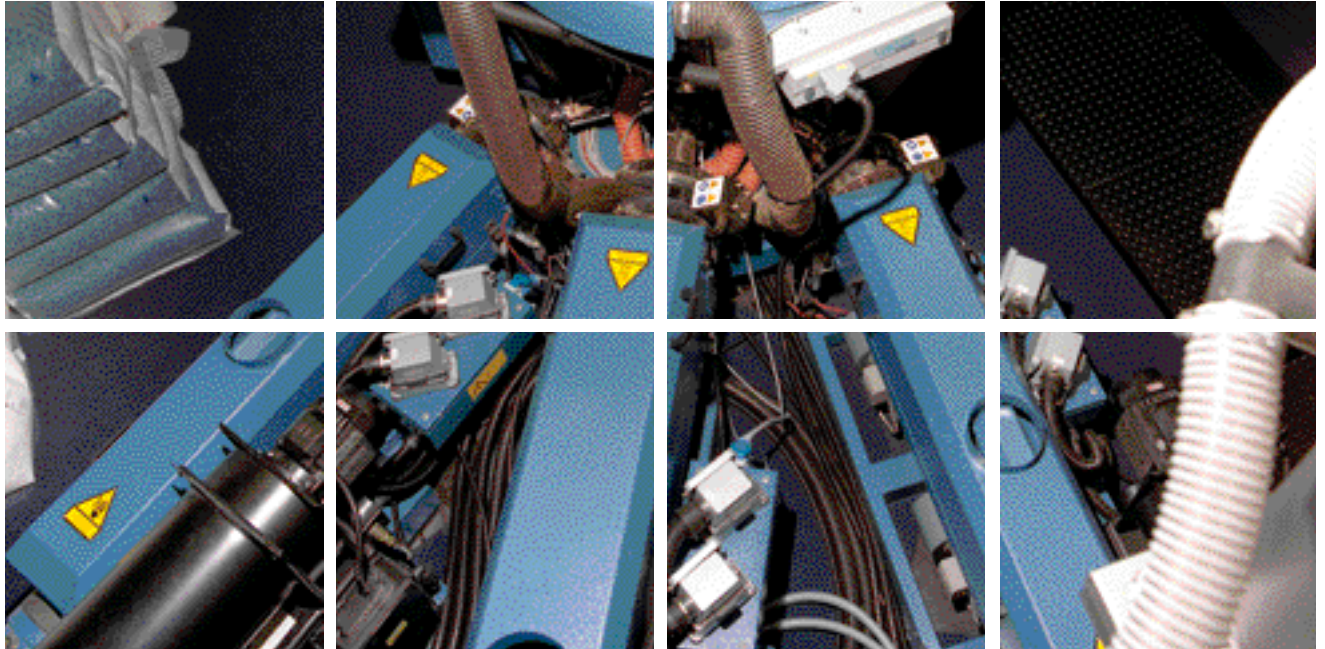
**SPACCATO TESTA  
CBH 700**

### Anneau CR350 et IBC

La technologie dual lip permet d'obtenir hauts volumes d'air sans compromettre la stabilité de la bulle, en résultant en augmentation de la production horaire et amélioration du profil de l'épaisseur. En ajoutant le système de refroidissement intérieur IBC, l'efficacité de refroidissement résulte augmentée, en conférant au film une majeure transparence. Production horaire pour mm diamétral de filière: 1,3 – 1,4 [Kg/, mm x h]. Stabilité de la bulle avec rapport de gonflage de 1,2 à 3,5 et au-delà. (Inserts spéciaux sur demande pour productions spécifiques dédiées). Système de contrôle de l'épaisseur à l'anneau fermé optionnel.

### Les points de force de la ligne:

- Tête d'extrusion CBH 500 3 couches avec distribution radiale.
- Utilisation de matériels forges pour empêcher les déformations dues aux cycles thermiques.



Projet des canaux et des spirales assisté par programme de calcul des flux pour l'emploi de un ample spectre de matériels. Shear rate optimisé pour prévenir la formation d'incrustations, réduire le residence time et augmenter la vitesse pour les échanges de structure. Distribution uniforme du flux dans les spirales afin d'obtenir une variation réduite de l'épaisseur du film.

- Surfaces d'écoulement chromées à l'épaisseur.
- Mâle interchangeable. Mâle chauffable.

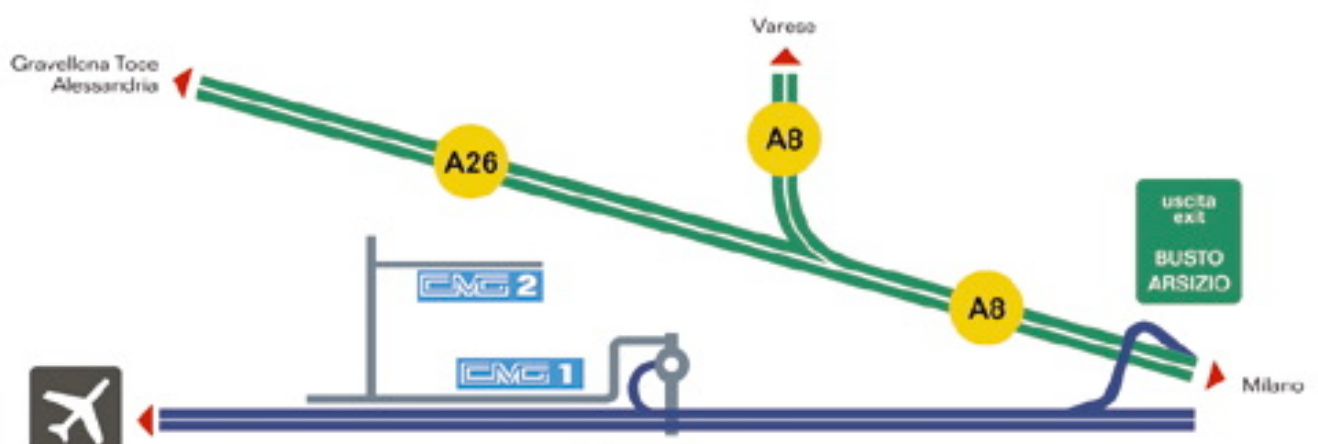
Configurations et Options	BASE
Aspiration granules	▼
Dosage gravimétrique	▼
Cylindre avec fourreau rainuré	●
Vis barrière	●
Mélangeur hélicoïdal	●
Blindage vis	▼
Cylindre bimétallique	▼
Change rapide gap filière	●
Gap filière extra	▼
IBC + controle largeur tubulaire	●
IBC + largeur tubulaire & guide-bulle	▼
Option controle larguer	▼
Sonde pression et température Melt	●
Sode P. en aval changeur-filtre	▼
Changeurs de filtres à cliquet	▼
Triangles soufflets	▼
Rouleaux en fibre de carbon	▼
Traitement Corona	▼
Micropérforateur	▼

● Standard - ▼ Option

Modèle			S	M	L	XL
Largeur tubulaire*	brute	mm	1400	1800	2400	2800
	nette	mm	1300	1700	2300	2700
Extrudeuses			2x50	2x55	2x70	2x70
			1x70	1x75	1x80	1x100
Capacité de extrusion		kg/h	455	520	740	900
Moteurs A.C.		Kw	254	254	354	411
Changeur-filtres			Leva / Cricchetto			
<b>Tete fixe</b>			<b>CBH 500</b>	<b>CBH 500</b>	<b>CBH 700</b>	<b>CBH 700</b>
Filière	min	mm	175	175	350	350
	max	mm	400	400	650	650
Range optimale filières	min	mm	175	250	350	500
	max	mm	250	350	500	650
Capacité productive		kg/h	175/300	250/420	350/600	500/780
IBC			Si			
n° de zones			8			
<b>Anneaux double flux</b>			<b>CR 350</b>	<b>CR 350</b>	<b>CR 650</b>	<b>CR 650</b>
<b>Guide-bulle Roll</b>		mm	420/1450	510/1800	680/2460	800/2860
<b>Tirage oscillant</b>			<b>HO 1400</b>	<b>HO 1800</b>	<b>HO 2400</b>	<b>HO 2800</b>
<b>Enrouleur</b>			<b>LSW 1400</b>	<b>LSW 1800</b>	<b>LSW 2400</b>	<b>LSW 2800</b>
Diamètre max. bobine		mm	1200 (1100 Reverse)			
Masse max. bobine		kg	1400	1800	2400	2800
Range épaisseur		mm	10-250			
Vitesse ligne		m/min	75 - 150 - 225			
Encombrement à terre		m	5.00x14.00	5.80x15.00	6.40x16.00	7.00x16.20
Hauteur		m	8.50	9.30	13.00	17.50

\*Autre dimensions sont disponibles sur demande du client.

Modèles enrouleur	SB Surface base	SC Surf. Cling Stretch	ST Surface Technical	SR Simple Reverse	SL LUX Reverse
Enrouleur front-to-front	▼	▼	▼	▼	▼
Roul. séparateur après calandre	●	●	●	●	●
Oscillation couteaux	▼	●	▼	▼	●
Coupe transversal plongeur	▼	●	▼	▼	▼
Palans charge mandrins	●	●	●	●	●
Automatisation décharge bobine	▼	▼	▼	▼	▼
Rouleaux S refroidits entrée	▼	▼	▼	▼	●
Pré-accelération mandrins	▼	●	▼	▼	●
Kit film collant	▼	●	●	▼	●
Motorisation nip auxiliaire	▼	●	▼	▼	●
Motorisation axe - Moteur axial photocellules pour gap reverse	▼	▼	●	●	●
Evacuation refiles	▼	●	●	▼	●
Ventilateurs antistatique	▼	▼	●	▼	●
Surafce rouleau enrouleur	Gomma	Gomma	Gomma	Gomma	Gomma
Revetement rouleaux silicone	▼	●	▼	▼	▼
Change sans colle	▼	▼	▼	▼	●
Combinaisons incompatibles	Reverse et change sans colle				
	Coupe transversal plongeur avec film épais et soufflé				



Malpensa

**CMG 1** - Corso Europa, 71  
21010 Cardano al Campo (Va)  
Tel. +39 0331 261255

uscita exit  
CARDANO  
AL CAMPO

**CMG 2** - Via G. Cantore, 28  
21010 Cardano al Campo (Va)  
Tel. +39 0331 261669