

CMG srl

PROJEKTIERUNG UND BAU VON BLASFOLIENANLAGEN

Italian flexibility, italian quality

CMG SRL wurde im Jahre 1963 gegründet. Das Hauptgeschäft bestand damals in der Fertigung von Teilen und Komponenten für die Luftfahrtindustrie.

Durch sehr gute Qualität und Zuverlässigkeit wurde CMG rasch branchenübergreifend bekannt und erhielt bald Aufträge aus der Kunststoffindustrie, Teile nach Zeichnungen für in- und ausländische Kunden zu fertigen.

Als anfangs der 80er Jahre die Luftfahrtindustrie in eine tiefe Krise geriet, entschloss sich CMG völlig auf die Entwicklung und Konstruktion von Komponenten für die Kunststoffindustrie zu konzentrieren.

Ab Mitte der 80er Jahre entwickelte und konstruierte CMG dann Blasfolien-Anlagen unter eigenem Namen, wobei es sich anfänglich um Mono-Anlagen handelte. Ab 1992 wurden dann 3-Schichtanlagen dem Lieferprogramm hinzugefügt.

Heute hat CMG über 1.200 Anlagen, hauptsächlich in Europa, Australien und Neuseeland in Betrieb genommen. Auch die Erschließung des nordamerikanischen und des asiatischen Marktes verläuft sehr erfolgreich.

CMG produziert mit 82 Mitarbeitern in zwei Werken auf einer Gesamtfläche von 7.000 qm. Gegenwärtig beträgt die Produktionskapazität 45-50 Anlagen pro Jahr. Alle Anlagen werden ausnahmslos vor dem Versand im Technikum von CMG zusammen mit dem Kunden vorabgenommen. Um der stark steigenden Nachfrage gerecht werden zu können, ist eine Kapazitätsvergrößerung mit Umzug in eine neue, größere Produktionsstätte in konkreter Planung.



Die Überlegung zum Umzug in eine größere Produktionsstätte um der ständig steigenden Nachfrage gerecht zu werden, wurde durch den Kauf der Firma MAM, ebenfalls ein Hersteller von Blasfolienanlagen und spezialisiert auf HDPE Verarbeitung, kürzlich realisiert.

Während dieser Aktion wurde das Gebäude in Olgiate Olona, die Marke und das technische Know-How von MAM, Eigentum von CMG. Dadurch wurde die Produktionskapazität der Firma vergrößert und die Führungsposition im Extrusionsbereich gefestigt.

Ein weltweit organisiertes Netzwerk von Agenten, steht der Beratung unserer Kunden und zur Lösung verfahrens- und technischer Probleme jederzeit zur Verfügung.

Neben der stetigen Weiterentwicklung von Rheologie und Folienqualität, unternimmt CMG große Anstrengungen im Bereich Kühl- und Wickeltechnik, sowie kostensenkender Automatisierung im Hard- und Softwarebereich, um Kunden einen entscheidenden Vorteil im Konkurrenzkampf zu bieten.

In der unmittelbaren Zukunft plant CMG traditionelle Technologien aus einer anderen Perspektive zu betrachten, auf den Prüfstand zu stellen, zu

überarbeiten und in bestimmten Sektoren neue und überraschende Wege zu gehen.

MISSION

Funktionalität. Heute eine Gratwanderung zwischen High-Tech und Verlässlichkeit.

Das CMG den richtigen Weg gefunden hat, neueste verfügbare Technik mit eigener Entwicklung für eine optimale Produktion von Folie mit sehr guter Qualität zu verbinden, beweisen unsere Kunden.

Denn ein Kunde, der eine zweite oder bis zu zwanzig Anlagen beim gleichen Hersteller bezieht, stellt Weichen für die Zukunft und baut auf die Leistung und Zuverlässigkeit, die er in der Vergangenheit mit diesen Produktionsanlagen erfahren hat.

Wir schätzen uns nun sehr glücklich, fast ausnahmslos Firmen dieser Art zu unseren Kunden zählen zu können.

Durch den ständigen Informationsaustausch mit CMG ergeben sich auch für Rohstoffhersteller interessante Erkenntnisse, die schon zu Änderungen am Rohstoff für bessere Verarbeitbarkeit geführt haben. Durch diesen engen Kontakt und die jahrelange Erfahrung unserer Ingenieure in Produktionsbetrieben, ist CMG in der Lage, Kunden bei der Entwicklung neuer, oder der Optimierung bestehender Produkte, verfahrenstechnisch beraten und helfen zu können. Oft geschieht dies, bevor eine Maschine verkauft wird.

Zusammenfassend, verkauft CMG nicht nur Blasfolien-Anlage sondern eine Gesamtleistung mit dem Ziel, dass der Kunde, mit unproblematisch produzierter Folie bester Qualität am Markt erfolgreich bleibt. CMG – 360° Zuverlässig.

